

Plano de Trabalho Docente – 2016

Ensino Técnico

Plano de Curso nº **238** aprovado pela portaria Cetec nº 172 de 13/09/2013

Etec Paulino Botelho

Código: 091

Município: São Carlos

Eixo Tecnológico: Controle de Processos Industriais

Habilitação Profissional: Técnico em Mecânica

Qualificação: Sem Certificação Técnica

Componente Curricular: Processo de Fabricação I

Módulo: I

C. H. Semanal: 2,5 hs

Professor: Frederico Jürgensen Junior

I – Atribuições e atividades profissionais relativas à qualificação ou à habilitação profissional, que justificam o desenvolvimento das competências previstas nesse componente curricular.

Utilizar instrumentos de medidas mecânicas e elétricas

Desenvolver trabalhos com recursos da informática

Operar máquinas e ferramentas simples

Elaborar e interpretar desenho técnico

Utilizar ferramentas para usinagem de peças

Aplicar as normas de Higiene e Segurança do Trabalho

II – Competências, Habilidades e Bases Tecnológicas do Componente Curricular

Componente Curricular: Processo de Fabricação I

Módulo: I

Nº	Competências	Nº	Habilidades	Nº	Bases Tecnológicas
1	Avaliar tipos e características de máquinas e equipamentos utilizados em instalações industriais.	1	Manusear ferramentas, equipamentos e instrumentos de medição.	1	Normas técnicas e Higiene e segurança do Trabalho (EPI)
2	Avaliar métodos de utilização de instrumentos de medição e interpretações de suas leituras.	2	Utilizar equipamentos de segurança.	2	Tipos de ferramentas
	Identificar processos produtivos	3	Ler e interpretar desenho.	3	Ferramentas: manuais
3	Interpretar normas técnicas pertinentes.	4	Aplicar legislação e normas de saúde e segurança do trabalho.	4	Operação com máquinas operatrizes e equipamentos industriais (furadeiras, plaina, motoesmeril, etc.)
4	Identificar características de operação de processos industriais.	5	Operar máquinas e equipamentos industriais simples.		Ajustagem
5				5	Especificação de ferramentas e máquinas
				6	Cálculos pertinentes ao processo produtivo
				7	Afição de ferramentas
				8	Leitura e interpretação de medidas
				9	Ferramentas e cavacos
				10	Fluído de corte
				11	

Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec

III – Procedimento Didático e Cronograma de Desenvolvimento

Componente Curricular: Processo de Fabricação I

Módulo: I

Habilidade	Bases Tecnológicas	Procedimentos Didáticos	Cronograma / Dia e Mês
1- Utilizar equipamentos de proteção. 2- Aplicar legislação a normas de saúde, Segurança do trabalho e ambiental.	1-Normas técnicas pertinentes da higiene e segurança do trabalho.	Aula teórica Aula prática de oficina mecânica. Projeto Leitura	11 / 02 a 13 / 03
3- Manusear ferramentas, equipamentos e instrumentos de medição. 4- Ler e interpretar desenho.	2-Tipos de ferramentas e manuais 3-Operação com máquinas operatrizes furadeiras, plaina, etc.	Aula teórica, Aula de oficina mecânica. Tipos de ferramentas, ferramentas manuais. Exercícios de aplicação.	14 / 03 a 31 / 03
5- Ler e interpretar elementos que compõem projetos. 6- Prover materiais e acessórios.	4-Ajustagem. 5- Especificação de ferramentas e máquina 6- Cálculos do processo produtivo.	Operação com máquinas operatrizes. Aula teórica. Aula de oficina mecânica Exercícios de aplicação	01 / 04 a 15 / 04
7- Aplicar legislação a normas de segurança e saúde do trabalho.	7- Afiação de ferramenta. 8- Leitura e interpretação de medidas.	Aula teórica. Aula prática de oficina. Exercícios de aplicação.	16 / 04 a 30 / 04
8- Manusear ferramentas, equipamentos e instrumento de medição.	9- Manuseio e leitura com instrumento de Medição: paquímetro, relógio comparador.	Aula teórica. Aula prática de oficina. Exercícios de aplicação. Semana Paulo Freire	01 / 05 a 15 / 05
	10-Aferição de instrumento de medição. 11- Sistemas de ajustes.	Aula teórica. Aula prática de oficina. Exercícios de aplicação.	16 / 05 a 16 / 06
	12- Sistema de tolerância dimensional. 13- Sistema de tolerância geométrica.	Aula teórica. Aula prática de oficina. Exercícios de aplicação. Recuperação	17 / 06 a 05 / 07

IV - Plano de Avaliação de Competências

Competência	Instrumento(s) e Procedimentos de Avaliação ¹	Critérios de Desempenho	Evidências de Desempenho
1- Interpretar legislação e normas de saúde e segurança no trabalho 2- Avaliar a características de máquinas, equipamentos utilizados em instalações industriais 3-Identificar e avaliar métodos de utilização de instrumentos de medição e interpretação de sua leitura 4-Identificar e interpretar processos produtivos 5-Interpretar normas técnicas padrões e legislação pertinentes 6-Identificar características de operação e controle de processos produtivos 7-Identificar e avaliar métodos de utilização de instrumentos de medição e interpretação de suas leituras 8-Analisar elementos que compõem os projetos	Desempenho nas atividades desenvolvidas na oficina mecânica Avaliação individual escrita Desempenho em grupo nas atividades desenvolvidas na oficina mecânica Desempenho nas atividades de leitura dos instrumentos de medição Desempenho nas atividades desenvolvidas na oficina mecânica	Domínio dos conceitos Precisão e clareza Uso adequados dos instrumentos de medição Precisão e clareza no desenvolvimento	Entendimento das normas de segurança Obter aproveitamento nas avaliações escritas Desempenho prático que evidencia conhecimento e habilidade no manuseio dos instrumentos Desempenho prático que evidencia a capacidade de avaliar e interpretar os processos produtivos Saber interpretar as normas de segurança e legislação pertinentes Obter aproveitamento nas avaliações Desempenho prático que evidencie conhecimento e habilidade no manuseio das máquinas equipamentos e instrumentos Obter aproveitamento nas avaliações

Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec

V – Plano de atividades docentes*

Atividades Previstas	Projetos e Ações voltados à redução da Evasão Escolar	Atendimento a alunos por meio de ações e/ou projetos voltados à superação de defasagens de aprendizado ou em processo de Progressão Parcial	Preparo e correção de avaliações	Preparo de material didático	Participação em reuniões com Coordenador de Curso e/ou previstas em Calendário Escolar
Fevereiro	X	X	X	X	
Março		X	X	X	X
Abril	X	X	X	X	
Maiο	X	X	X	X	X
Junho		X	X	X	
Julho	X	X	X	X	

**Assinalar com X as atividades que serão desenvolvidas no mês.*

Administração Central
Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec**VI – Material de Apoio Didático para Aluno (inclusive bibliografia)**

Anotações em sala de aula
Telecurso 2000 Profissionalizante- Mecânica- Processos de Fabricação
Métodos e Processos Industriais- Centro Paula Souza- Fundação Padre Anchieta.

VII – Propostas de Integração e/ou Interdisciplinares e/ou Atividades Extra

Visita técnica em empresas do ramo da mecânica e em feiras da mecânica

VIII – Estratégias de Recuperação Contínua (para alunos com baixo rendimento/dificuldades de aprendizagem)

Acompanhamento dos alunos com rendimento insatisfatório, lista de exercícios, trabalhos do assunto com rendimento insatisfatório.

IX – Identificação:

Nome do professor: Frederico Jürgensen Junior/ Luis Schiavone Neto

Assinatura:

Data: 24/02/2016

X – Parecer do Coordenador de Curso:

Consta no Plano de Trabalho Docente o desenvolvimento das competências definidas para o componente curricular.

Nome do coordenador: Celso Hiroshi Tamashiro

Assinatura:

Data: 15/03/2016

Data e ciência do Coordenador Pedagógico

XI– Replanejamento