

Plano de Trabalho Docente – 2016

Ensino Técnico

Plano de Curso nº 238 aprovado pela portaria Cetec nº 172 de 13/09/2013

Etec Paulino Botelho

Código: 091

Município: São Carlos - SP

Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais

Habilitação Profissional: Técnico em Mecânica

Qualificação: Técnico em Mecânica

Componente Curricular: Tecnologia em Soldagem

Módulo: IV

C. H. Semanal: 2,5 hs

Professor: Fábio Kiei Nakasone

I – Atribuições e atividades profissionais relativas à qualificação ou à habilitação profissional, que justificam o desenvolvimento das competências previstas nesse componente curricular.

- Interpretar desenho técnico.
- Aplicar Normas de Higiene e Segurança do Trabalho e gestão ambiental.
- Operar máquinas e ferramentas.
- Identificar características físicas e mecânicas de materiais e equipamentos.
- Conhecer e aplicar processo de soldagem.

II – Competências, Habilidades e Bases Tecnológicas do Componente Curricular

Componente Curricular: Tecnologia em Soldagem

Módulo: IV

Nº	Competências	Nº	Habilidades	Nº	Bases Tecnológicas
1.	Utilizar normas técnicas pertinentes.	1.	Identificar materiais e suas ligas	1.	Introdução à solda
2.	Especificar características de operação e controle de processos industriais	2.	Verificar e validar a viabilidade da soldagem	2.	Eletródos (tipos e aplicação)
3.	Analisar condições técnicas, econômicas e ambientais	3.	Realizar ensaios/ testes para solda	3.	Tipos de solda e suas características
4.	Analisar processos de soldagem	4.	Utilizar equipamentos de segurança para soldagem	4.	Solda MIG
		5.	Aplicar processos de soldagem.	5.	Solda MAG
				6.	Solda TIG
				7.	Solda Oxiacetilênica
				8.	Solda com eletrôdo

III – Procedimento Didático e Cronograma de Desenvolvimento

Componente Curricular: Tecnologia em Soldagem

Módulo: IV

Habilidade	Bases Tecnológicas	Procedimentos Didáticos	Cronograma / Dia e Mês
Identificar materiais e suas ligas.	Introdução à solda; eletrodos	Aula teórica com exercícios de aplicação. Utilização de catálogos e tabelas com as propriedades dos materiais metálicos.	11/07 a 13/03
Verificar a viabilidade da soldagem.	Utilizar normas técnicas pertinentes	Aula teórica com exercícios de aplicação. Utilização de catálogos e tabelas com as propriedades dos materiais metálicos.	14/03 a 10/04
Realizar ensaios para solda.	Tipos de soldas e suas características.	Aula teórica. Utilização de catálogos, tabelas e filmes didáticos. Aula prática no laboratório de solda.	11/04 a 01/05
Utilizar equipamentos de segurança para soldagem.	Especificar características de operação e controle de processos industriais. Analisar condições técnicas, econômicas e ambientais.	Aula teórica. Utilização de catálogos, tabelas e filmes didáticos. Aula prática no laboratório de solda.	02/05 a 15/05
Aplicar processos de soldagem.	Solda elétrica, TIG, MIG, MAG, Oxiacetilênica. Processos de soldagem e aplicações.	Aula teórica. Utilização de filmes didáticos. Aula prática no laboratório de solda.	16/05 a 12/06
Aplicar processos de soldagem.	Solda por eletrodo revestido Processos de soldagem e aplicações.	Aula teórica. Utilização de catálogos, tabelas e filmes didáticos. Aula prática no laboratório de solda.	13/06 a 05/07

Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec

IV - Plano de Avaliação de Competências

Competência	Instrumento(s) e Procedimentos de Avaliação ¹	Critérios de Desempenho	Evidências de Desempenho
Utilizar normas técnicas pertinentes.	- Observação Direta. - Pesquisa e Apresentação escrita. - Estudo de caso.	Precisão, criticidade e clareza.	Percepção e capacidade de interpretação. Domínio das normas.
Especificar características de operação e controle de processos industriais.	- Pesquisa e apresentação escrita. - Seminários. - Observação direta.	Clareza, criticidade, coerência e relacionamento de ideias.	Elaborar relatório de acordo com a necessidade do processo.
Analisar condições técnicas, econômicas e ambientais.	- Estudo de caso. - Observação Direta.	Coerência e relacionamento de conceitos.	Domínio da escolha dos processos de soldagem para cada situação.
Analisar processos de soldagem.	- Avaliação prática individual. - Observação direta.	Coerência e precisão.	Domínio na execução da solda.

Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec

V – Plano de atividades docentes*

Atividades Previstas	Projetos e Ações voltados à redução da Evasão Escolar	Atendimento a alunos por meio de ações e/ou projetos voltados à superação de defasagens de aprendizado ou em processo de Progressão Parcial	Preparo e correção de avaliações	Preparo de material didático	Participação em reuniões com Coordenador de Curso e/ou previstas em Calendário Escolar
Fevereiro	X	X	X	X	
Março		X	X	X	X
Abril	X	X	X	X	
Maio	X	X	X	X	X
Junho		X	X	X	
Julho	X	X	X	X	

**Assinalar com X as atividades que serão desenvolvidas no mês.*

Administração Central
Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec**VI – Material de Apoio Didático para Aluno (inclusive bibliografia)**

- Notas de aula.
- Wainer, E; Brandi, S.D.; Mello, F.D. Soldagem: Processos e Metalurgia. São Paulo: Editora Edgard Blücher, 1995.
- Telecurso 2000 Profissionalizante, Mecânica: Processos de Fabricação, v. 1. Apostila.

VII – Propostas de Integração e/ou Interdisciplinares e/ou Atividades Extra

- Semana Paulo Freire.
- Projeto Leitura.

VIII – Estratégias de Recuperação Contínua (para alunos com baixo rendimento/dificuldades de aprendizagem)

- Recuperação contínua com aplicação de práticas de laboratório supervisionadas;
- Acompanhamento individual com exercícios propostos para as competências e habilidades não atingidas.

IX – Identificação:

Nome do professor: Fábio Kiei Nakasone

Assinatura:

Data: 29/02/16

X – Parecer do Coordenador de Curso:

Nome do coordenador (a): Celso Hiroshi Tamashiro

Assinatura:

Data:

Data e ciência do Coordenador Pedagógico

XI– Replanejamento