

Administração Central
Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec

Plano de Trabalho Docente – 2014

Ensino Técnico

Etec: BOTELHO PAULINO

Código: 091

Município: SÃO CARLOS - SP

Eixo Tecnológico: Controle e Processos Industriais

Habilitação Profissional: Técnico em Mecânica

Qualificação: Assistente Técnico em Mecânica

Componente Curricular: Tecnologia em Soldagem

Módulo:IV

C. H. Semanal: 2,5 h

Professor: Cláudio Torres Gonçalves

I – Atribuições e atividades profissionais relativas à qualificação ou à habilitação profissional, que justificam o desenvolvimento das competências previstas nesse componente curricular.

Interpretar desenho técnico

Aplicar Normas de Higiene e Segurança do Trabalho e gestão ambiental

Operar máquinas e ferramentas

Identificar características físicas e mecânicas de materiais e equipamentos

Conhecer e aplicar processo de soldagem

**Administração Central
Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec**

II – Competências, Habilidades e Bases Tecnológicas do Componente Curricular

Componente Curricular: Tecnologia em Soldagem

Módulo: IV

Nº	Competências	Nº	Habilidades	Nº	Bases Tecnológicas
01	Utilizar normas técnicas pertinentes.	01	Identificar materiais e suas ligas	01	Introdução à solda
02	Especificar características de operação e controle de processos industriais	02	Verificar e validar a viabilidade da soldagem	02	Eletrôdos (tipos e aplicação)
03	Analisar condições técnicas, econômicas e ambientais	03	Realizar ensaios/ testes para solda	03	Tipos de solda e suas características
04	Analisar processos de soldagem	04	Utilizar equipamentos de segurança para soldagem	04	Solda MIG
		05	Aplicar processos de soldagem.	05	Solda MAG
				06	Solda TIG
				07	Solda Oxiacetilênica
				08	Solda com eletrôdo

**Administração Central
Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec****III – Procedimento Didático e Cronograma de Desenvolvimento****Componente Curricular:** Tecnologia em Soldagem**Módulo:** IV

Habilidade	Bases Tecnológicas	Procedimentos Didáticos	Cronograma / Dia e Mês
1. Identificar materiais e suas ligas.	Introdução à solda; eletrodos	Aula teórica com exercícios de aplicação Utilização de catálogos e tabelas com as propriedades dos materiais metálicos	24/ 07 a 07/ 08
2. Verificar a viabilidade da soldagem.	Utilizar normas técnicas pertinentes	Aula teórica com exercícios de aplicação Utilização de catálogos e tabelas com as propriedades dos materiais metálicos	14/ 08 a 18/ 09
3. Realizar ensaios para solda.	Tipos de soldas e suas características.	Aula teórica com exercícios de aplicação Utilização de catálogos, tabelas e filmes didáticos. Visita ao laboratório de solda.	25/ 09 a 09/ 10
4. Utilizar equipamentos de segurança para soldagem.	Especificar características de operação e controle de processos industriais. Analisar condições técnicas, econômicas e ambientais.	Aula teórica com exercícios de aplicação Utilização de catálogos, tabelas e filmes didáticos. Visita ao laboratório de solda.	16/ 10 a 30/ 10
5. Aplicar processos de soldagem.	Solda elétrica, TIG, MIG, MAG, Oxiacetilênica. Processos de soldagem e aplicações.	Aula teórica com exercícios de aplicação Utilização de catálogos, tabelas e filmes didáticos. Visita ao laboratório de solda.	06/ 11 a 20/ 11
6. Aplicar processos de soldagem.	Solda por eletrodo revestido Processos de soldagem e aplicações.	Aula teórica com exercícios de aplicação Utilização de catálogos, tabelas e filmes didáticos.	27/ 11 a 04/ 12

**Administração Central
Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec****IV - Plano de Avaliação de Competências****Componente Curricular:** Tecnologia de Soldagem**Módulo:** IV

Competência	Indicadores de Domínio	Instrumento(s) e Procedimentos de Avaliação¹	Crítérios de Desempenho	Evidências de Desempenho
1. Utilizar normas técnicas pertinentes;	Conhecimento das normas técnicas referentes às técnicas de soldagem.	Exercícios e avaliação teórica.	Precisão e clareza	Percepção e capacidade de interpretação. Domínio das normas.
2. Especificar características de operação e controle de processos industriais;	Habilidade para especificar as características dos processos de soldagem.	Exercícios e avaliação teórica.	Precisão e clareza	Criticidade e coerência.
3. Analisar condições técnicas, econômicas e ambientais;	Habilidade para escolha dos processos de soldagem.	Exercícios e avaliação teórica.	Coerência	Domínio da escolha dos Processos de soldagem para cada situação.
4. Analisar processos de soldagem.	Conhecimento dos métodos de soldagem.	Exercícios, avaliação teórica e em laboratório. Seminários.	Coerência, precisão e rapidez	Domínio na execução da solda.

**Administração Central
Unidade de Ensino Médio e Técnico - Cetec**

V – Material de Apoio Didático para Aluno (inclusive bibliografia)

- Notas de aula

- Wainer, E; Brandi, S.D.; Mello, F.D. Soldagem: Processos e Metalurgia. São Paulo: Editora Edgard Blücher, 1995.

- Telecurso 2000 Profissionalizante, Mecânica: Processos de Fabricação, v. 1. Apostila

VI – Estratégias de Recuperação Contínua (para alunos com baixo rendimento/dificuldades de aprendizagem)

Acompanhamento individual e compreensão dos avanços, limites e dificuldades do aluno através de lista de exercícios.

Recuperação contínua e paralela constituindo um processo de reorientação da aprendizagem.

VI – Identificação:

Nome do professor: Claudio Torres Gonçalves

Assinatura:

Data: 07/08/2014

VII – Parecer do Coordenador de Curso:

Nome do coordenador (a): Celso Hiroshi Tamashiro

Assinatura:

Data: